



ANLAGE ZUM PALETTIEREN VON LEUCHTMITTELN

- Anlage zum Be- und Entstücken
- Handhabung von Leuchtmitteln



ANLAGE ZUM PALETTIEREN VON LEUCHTMITTELN

Zur Erhöhung der Energieeffizienz werden Leuchtmittel mit einer aufgedampften Metallschicht versehen. Die Herausforderung für die Automation des Beschichtens ist ein beschädigungs- und verunreinigungsfreies Handling der Leuchtmittel.

Die Zuführung der Leuchtmittel in die Beschichtungsanlage erfolgt daher in speziellen Einzelaufnahmen. Sie werden als Schüttgut oder in Trays bereitgestellt und müssen automatisch sowie ausgerichtet der Anlage zugeführt werden.



Die Leuchtmittel werden aus dem Tray entnommen und gerichtet in die Beschichtungsaufnahmen gesetzt, welche sich auf dem Rundtisch befinden. Ein Handling entnimmt die bestückten Beschichtungsaufnahmen und setzt diese auf die Paletten, die dann dem Beschichtungsprozess zugeführt werden. Die Paletten gelangen nach dem Beschichtungsprozess zurück auf den Rundschalttisch, wo ein Handling die Aufnahmen mit den beschichteten Leuchtmitteln in die leeren Nester des Rundtisches setzt. Vom Rundtisch werden die beschichteten Leuchtmittel entnommen und in leere Trays gesteckt. Die leeren Aufnahmen werden erneut mit nicht beschichteten Leuchtmitteln bestückt. Alle Be- und Entstückungsvorgänge laufen parallel im Takt des Rundtisches ab.

TECHNISCHE DATEN

1. Abmessungen, B x T: 2400 x 2400 mm
2. Taktzeit: < 2 Sek. / Leuchtmittel

STATIONEN ZUR BE- UND ENTSTÜCKUNG

- Entstapelhandling inkl. Traytransport
- Transportsystem für die Paletten
- Ein Rundschalttisch mit acht Nestern zur Aufnahme der speziellen Beschichtungsaufnahmen
- Zwei Handlingsysteme für die Leuchtmittel
- Zwei Handlingsseinheiten für die Beschichtungsaufnahmen

